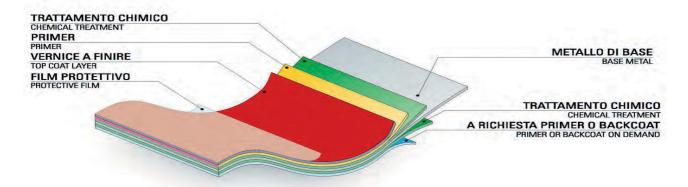
## Alluminio preverniciato

## preverniciato Scheda tecnica



2,70 g/m <sup>3</sup>	
UNI EN 485-2 (ed. 2009) / UNI EN 573-3 (ed. 2	009)
3105	
H44	
Si<0,60 - Fe<0,70 - Cu<0,30 - Mn 0,30-0,80	
Mg 0,20-0,80 - Cr<0,20 - Zn<0,40 - Ti<0,10	
Altri <0,15 Al per differenza	
Resistenza a trazione :	150 – 200 Mpa
Carico di rottura :	min. 120 Mpa
Allungamento A 50 % :	min. 2
Lato A :	5-8 mic primer + 15mic vernice a finire
Lato B:	5-8 mic primer + 15mic vernice a finire
30 - 40 gloss	
-20°C - +80°C nessuna variazione importante	
≤1 T	
F-H	
≤ 1 T (Nessuna fessurazione)	
UNI EN 485 -4 (ed. 1993)	
	UNI EN 485-2 (ed. 2009) / UNI EN 573-3 (ed. 2 3105  H44  Si<0,60 - Fe<0,70 - Cu<0,30 - Mn 0,30-0,80  Mg 0,20-0,80 - Cr<0,20 - Zn<0,40 - Ti<0,10  Altri <0,15 Al per differenza  Resistenza a trazione :  Carico di rottura :  Allungamento A 50 % :  Lato A :  Lato B :  30 - 40 gloss  -20°C - +80°C nessuna variazione importante  ≤ 1 T  F - H  ≤ 1 T (Nessuna fessurazione)